

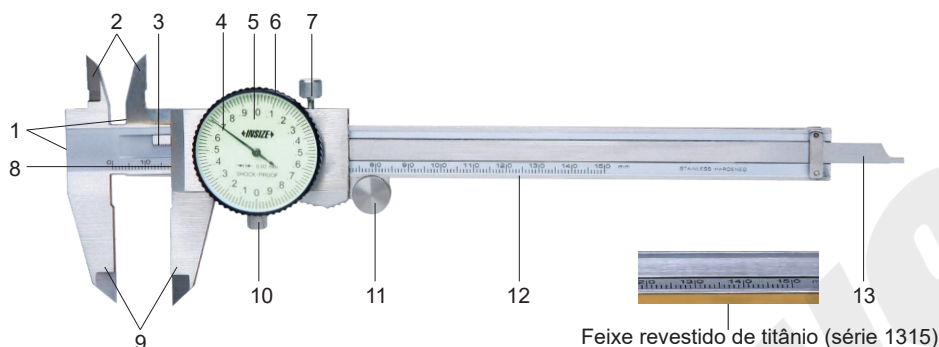


INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Paquímetro de discagem Séries 1312, 1311, 1315

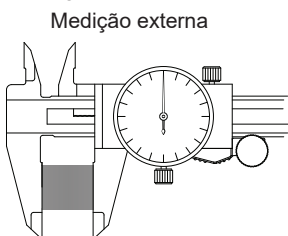
Depósito: Não meça a peça de trabalho se ela estiver girando, pois isso é perigoso e as faces de medição ficarão desgastadas

Série	Graduação do indicador do mostrador	Precisão
1312/1315	0.02mm	±0,02mm(Faixa: 0-100mm) ±0,03mm(Faixa: 100-200mm)
1311	0.01mm	±0,04mm(Faixa: 200-300mm)



- | | |
|----------------------------------|--|
| 1-Etapa de medição de faces | 8-Escadas |
| 2-Mandíbulas de medição internas | 9-Mandíbulas de medição externas |
| 3-Barra de engrenagens | 10-Parafuso de travamento da moldura |
| 4-Agulha | 11-Rolo de polegar (não para códigos com sufixo "W") |
| 5-Escala circular | 12-Feixe |
| 6-Moldura | 13-Barra de medição de profundidade |
| 7-Parafuso de travamento | |

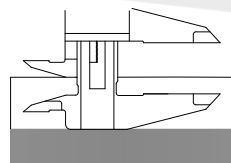
1. Medição



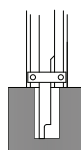
Medição interna



Medição por etapas

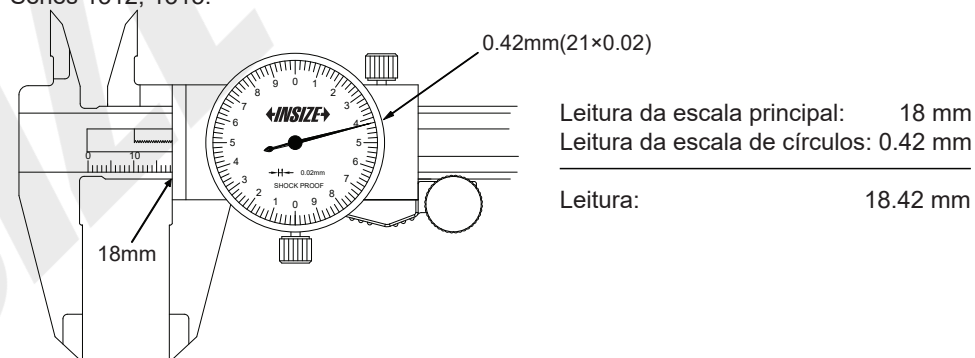


Medição de profundidade

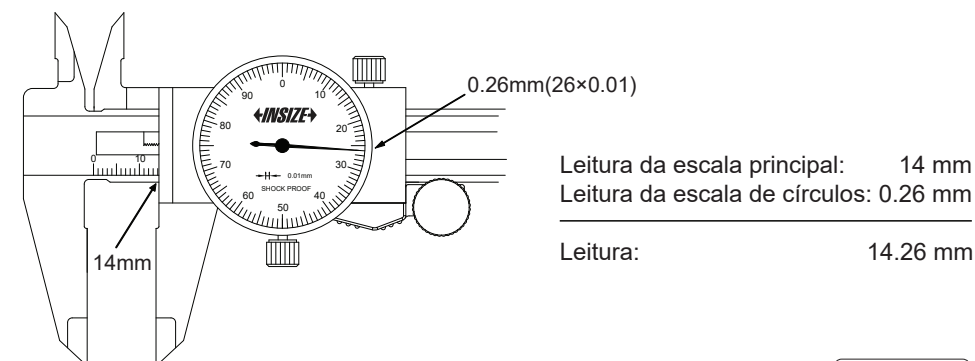


- Evite que cavacos de corte entrem na barra de engrenagens durante a medição, o que pode danificar o relógio comparador. Mantenha as garras inferiores fechadas após a medição, de modo que a barra de medição de profundidade cubra a barra de engrenagens, o que evitará que cavacos de corte entrem na barra de engrenagens.
- Limpe as faces de medição e a viga com um pano macio e, em seguida, feche as garras externas. Se a agulha não apontar para zero, o calibrador precisa ser ajustado para zero. Solte o parafuso de travamento da moldura e gire a moldura até que a agulha aponte para o zero; aperte o parafuso de travamento da moldura para travá-la na nova posição. O calibrador deve ser verificado regularmente para garantir que esteja zerado corretamente.
- Para obter uma medição precisa, é necessário controlar a força. Durante a medição, aplique sempre uma força constante e adequada no rolete do polegar. As garras de medição devem "segurar" a peça de trabalho e ainda podem "deslizar" sobre a peça de trabalho.
- A leitura é obtida pela adição da leitura da escala circular à da escala principal.

Séries 1312, 1315:



Série 1311:



MN-1312-PT

V2